|  |  |
| --- | --- |
|  | **BÁO CÁO SẢN XUẤT** |

Mã yêu cầu sản xuất : *Lô sản xuất 1 – 2018*

Mã thiết bị : TG102SE, TG102V

Số lượng sản xuất :500 thiết bị TG102SE và 2500 thiết bị TG102V,50 TB NSHD

Ngày yêu cầu ( lệnh sản xuất) : 01/02/2018

Ngày hoàn thiện TG102V : 16/05/2018

Ngày hoàn thiện TG102SE : 24/04/2018

**1.Nội dung báo cáo**

1. Nhân lực

|  |  |
| --- | --- |
| **Công việc** | **Nhân viên** |
| Kiểm tra thô | 1, Nguyễn Ngọc Chiến  2, Nguyễn Minh Tùng  3. Trần Văn Huế  4, Nguyễn Hữu Hùng  5, Dương Ngọc Sơn  6, Vũ Thành Thắng |
| Nạp Firm Ware |
| Đóng gói |
| Test thiết bị |
| Kiểm tra hình thức bên ngoài |
| Lưu Imei |
| Nhập kho thành phẩm |

1. Sản phẩm

|  |  |
| --- | --- |
| Tổng số lượng sản phẩm yêu cầu sản xuất | 3050 |
| Mã sản phẩm sản xuất | TG102V, TG102SE,NSHD |
| Số lượng sản phẩm sản xuất thực tế | 3050 |
| Số lượng thiết bị lỗi trong quá trình sản xuất | 300 thiết bị TG102V và 30 thiết bị NSHD  500 thiết bị TG102SE |
| Tỉ lệ lỗi ( Tổng số lỗi / Tổng số sản xuất thực tế) | TG102V 12%, TG102SE 100%NSHD 60%, |

1. Thời gian

Sản xuất TG102SE

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 01/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 09/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 2 | 10/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 3 | 23/02/2018 |
| Thời gian nhận mạch đầu tiên | 23/03/2018 |
| Thời gian kết thúc nhận mạch | 27/03/2018 |
| Tổng thời gian gia công( Bên gia công) | 48 ngày |
| Ngày bắt đầu sản xuất tại Vnet | 23/03/2018 |
| Ngày kết thúc | 16/05/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet tính đến ngày 16/05/2018 | 65ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 thiết bị |

Sản xuất TG102V

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 01/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 09/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 2 | 10/02/2018 |
| Thời gian xuất linh kiện sang bên gia công lần 3 | 23/02/2018 |
| Thời gian nhận mạch đầu tiên | 22/02/2018 |
| Thời gian kết thúc nhận mạch | 23/03/2018 |
| Tổng thời gian gia công( Bên gia công) | 44 ngày |
| Ngày bắt đầu sản xuất tại Vnet | 22/02/2018 |
| Ngày kết thúc | 24/4/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet tính đến ngày 24/04/2018 | 62 ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 thiết bị |

**D, Tổng hợp số lượng lỗi và linh kiện sử dụng.**

Tg102SE

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lỗi | Số lượng mạch lỗi | Linh kiện sử dụng | Số lượng linh kiện dùng sửa chữa |
| Không check được acc | 500 | BZT52C6 | 500 |

TG102V

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lỗi | Số lượng mạch lỗi | Linh kiện sử dụng | Số lượng linh kiện dùng sửa chữa |
| Còi bé- còi bị hỏng | 300 | 'VT\_LINH KIỆN\_Buzzer, 3V 9mm | 300 |
| Lỗi quẹt thẻ kém | Không kiểm đếm | 'VT\_TỤ ĐIỆN\_C0603 220pF | Không kiểm đếm |

**E,Những thay đổi trong sản xuất và ưu nhược điểm trong quá trình sản xuất**

**Khó khăn trong quá trình sản xuất**

1, Thời gian sản xuất thực tại Vnet bị kéo dài do thời gian nghỉ lễ tết 10 ngày, lễ giỗ tổ hùng vương 1 ngày, nghỉ lễ 30/4 và 01/05 2 ngày và yêu cầu tập trung sản xuất thiết bị TG102LE

2, Linh kiện do nhà cung cấp lỗi dẫn đến RFID của thiết bị TG102V lỗi

3, Linh kiện chưa đầy đủ mang đi gia công làm tiến độ bên gia công bị ngắt quãng

4, Số lượng sản xuất tăng đột biến từ 1500 thiết bị TG102V lên 2500 Thiết bị dẫn đến tổng hợp linh kiện nhập không đủ

5, Lỗi còi nhỏ, còi bé của thiết bị TG102V phải sửa chữa liên tục

6, Thiết bị NSHD do lần đầu sản xuất dẫn đến lỗi nhiều và sửa chữa khó khăn

7, Số lượng nhân viên sản xuất còn ít dẫn đến thời gian hoàn thiện sản phẩm và sửa chữa bị kéo dài

**Ưu điểm**

Đội ngũ nhân viên nhân viên sản xuất nhanh nhẹn lắm bắt công việc được giao tốt